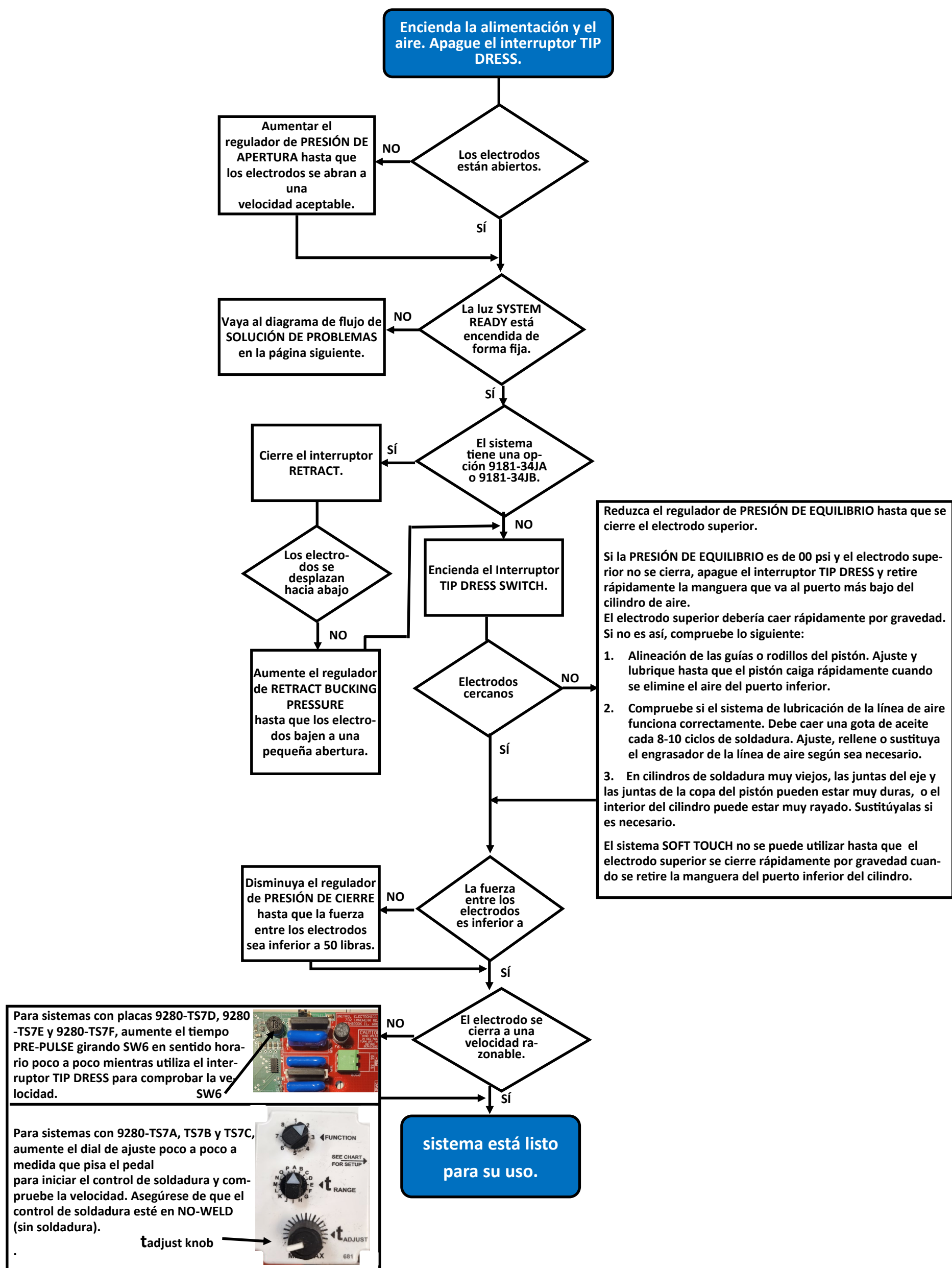
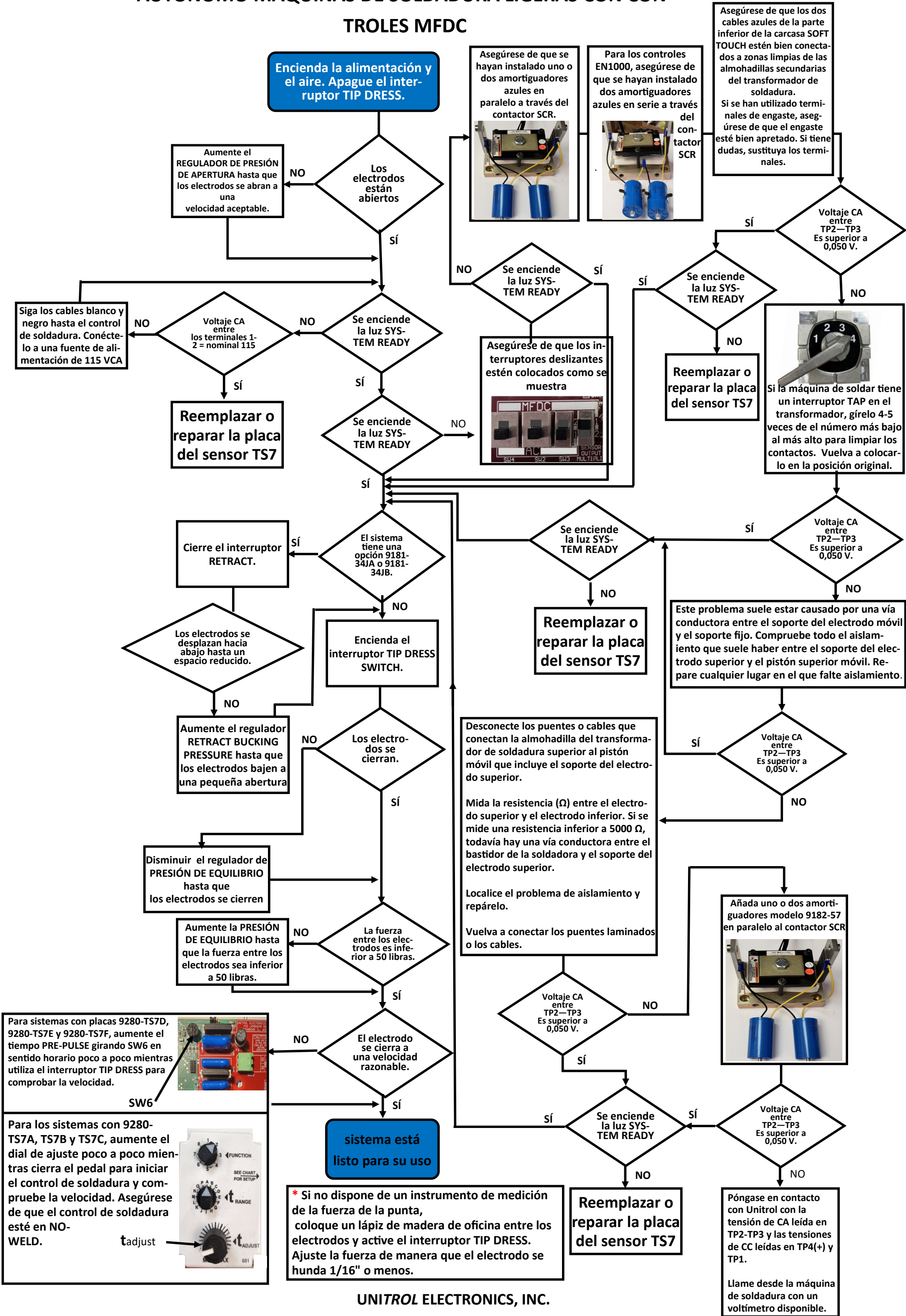


**DIAGRAMA DE FLUJO DE PUESTA EN MARCHA INICIAL DE SOFT TOUCH AUTÓNOMO
MÁQUINAS DE SOLDADURA LIGERAS CON CONTROLES MFDC
MODELOS 9181-34YM/24DC y 9181-34YM/115**



*** Si no dispone de un instrumento de medición de la fuerza de la punta, coloque un lápiz de madera entre los electrodos y active el interruptor TIP DRESS. Ajuste la fuerza de modo que el electrodo se hunda 1/16" o menos**

DIAGRAMA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE SOFT TOUCH AUTÓNOMO MÁQUINAS DE SOLDADURA LIGERAS CON CONTROLERES MFDC



UNITROL ELECTRONICS, INC.

techsupport@unitrol-electronics.com

847-480-0115